*Разработчик*: И.В. Морозова

*МДК:* 05.02 Оборудование швейного производства

*Специальность*: Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

*Тема*: Классификация и обозначение швейных машин

Вам необходимо расшифровать обозначение универсальной швейной машины
131-31+50 ОАО «Орша».

Бегло просмотрите оглавление книги В. Я. Франц «Оборудование швейного производства».

Запишите номер(-а) страниц (-ы) содержания, с которым вам нужно будет ознакомиться.

На выполнение задания отводится 2 минуты.

Стр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **Содержание** | **Стр.** |
| **1** |  | **Оборудование подготовительно-раскройного производства** | 6 |
|  | 1.1. | Оборудование подготовительного цеха | 6 |
|  | 1.2. | Оборудование экспериментального цеха | 12 |
|  | 1.3. | Оборудование раскройного цеха | 18 |
|  | 1.4. | Техника безопасности в подготовительно-раскройном производстве | 32 |
| **2** |  | **Основные понятия о швейных машинах** | 38 |
|  | 2.1. | Машинные стежки, строчки и швы | 38 |
|  | 2.2. | Классификация и обозначение швейных машин | 55 |
|  | 2.3. | Игла швейной машины и ее назначение | 76 |
| **3** |  | **Швейные машины цепного стежка** | 82 |
|  | 3.1. | Прямострочные машины с горизонтальной осью вращения челнока | 82 |
|  | 3.2. | Прямострочные машины с вертикальной осью вращения челнока | 136 |
|  | 3.3. | Швейные машины для выполнения зигзагообразных строчек | 172 |
|  | 3.4. | Индивидуальные приводы | 177 |
| **4** |  | **Швейные машины цепного стежка** | 181 |
|  | 4.1. | Машины однониточного цепного стежка | 181 |
|  | 4.2. | Машины двух- и трехниточного цепного стежка | 191 |
|  | 4.3. | Стачивающе-обметочные машины | 228 |
|  | 4.4. | Машины потайного стежка 285 кл | 244 |
| **5** |  | **Швейные машины-полуавтоматы** | 251 |
|  | 5.1. | Петельные полуавтоматы | 254 |
|  | 5.2. | Пуговичные полуавтоматы | 275 |
|  | 5.3. | Полуавтоматы конструктивно-унифицированного ряда 1820 кл  | 300 |
|  | 5.4. | Стачивающие швейные машины полуавтоматического действия | 305 |
|  | 5.5. | Прямострочные и длинношовные полуавтоматы  | 312 |
| **6** |  | **Безниточные швейные машины** | 331 |
| **7** |  | **Швейные машины для отделки изделий**  | 337 |
|  | 7.1. | Вышивальная машина ВМ-50 полтавского завода «ЛегМаш» | 337 |
|  | 7.2. | Многоголовочный вышивальный полуавтомат 8630 кл. фирмы «Алтин»  | 348 |
|  | 7.3. | Многоголовочные вышивальные автоматы фирмы «Таджима»  | 352 |
| **8** |  | **Общие сведения о работе швейных машин** | 355 |
|  | 8.1. | Правила подготовки машин к работе | 355 |
|  | 8.2. | Основные неисправности в работе швейных машин | 357 |
|  | 8.3. | Характеристики и методы оценки качества выполнения операций на швейных машинах | 362 |
|  | 8.4. | Смазка швейных машин | 364 |
|  | 8.5. | Техника безопасности в швейном производстве  | 366 |
|  | 8.6. | Выбор оборудования при проектировании технологических процессов  | 368 |
| **9** |  | **Агрегированные рабочие места** | 370 |
|  | 9.1. | Приспособление для направления полуфабриката к иглам швейных машин | 370 |
|  | 9.2. | Система универсально-сборных приспособлений малой механизации  | 376 |
|  | 9.3. | Организационная оснастка | 381 |
|  | 9.4. | Совершенствование технологических процессов швейного производства на основе применения швейных машин, управляемых микропроцессорами  | 382 |
|  | 9.5. | Устройства для укладывания деталей в пачку | 386 |
| **10** |  | **Оборудование для влажно-тепловой обработки**  | 389 |
|  | 10.1. | Физико-механическая сущность влажно-тепловой обработки швейных изделий  | 389 |
|  | 10.2. | Режимы влажно-тепловой обработки материалов при изготовлении швейных изделий  | 391 |
|  | 10.3. | Классификация оборудования для тепловой и влажно-тепловой обработки | 396 |
|  | 10.4. | Рабочие органы оборудования для ВТО  | 399 |
|  | 10.5. | Основные типы прессового оборудования для ВТО | 402 |
|  | 10.6. | Утюжильные столы | 415 |
|  | 10.7. | Утюги | 420 |
|  | 10.8. | Парогенераторы | 425 |
|  | 10.9. | Паровоздушные манекены | 425 |
|  | 10.10. | Отпариватели | 427 |
|  | 10.11. | Оборудование для выполнения клеевых соединений | 427 |
|  | 10.12. | Техника безопасности в процессах влажно-тепловой обработки | 430 |
| **11** |  | **Транспортные средства швейных предприятий** | 435 |
|  | 11.1. | Бесприводные внутрипроцессные транспортные средства | 436 |
|  | 11.2. | Транспортные средства непрерывного действия, обеспечивающие поштучное перемещение полуфабрикатов  | 439 |
|  | 11.3. | Автоматизированные транспортные средства | 442 |

Инструмент проверки

55

|  |  |
| --- | --- |
| За верный ответ | 1 балл |
| За отсутствие иных ответов (при наличии верного ответа) | 1 балл |
| За соблюдение нормы времени (при наличии верного ответа)  | 1 балл |
| ***Максимальный балл*** | ***3 балла*** |

|  |  |
| --- | --- |
| ОК сформирована | 3 балла |
| Выполнены отдельные операции | 2 балла |