Изучите текст.

**Завершите заполнение схемы «Причины производственного травматизма».**

Природные факторы

Экономические причины

Психофизиологические причины

**ПРИЧИНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТРАВМАТИЗМА**

Организационные причины

Технические причины

Санитарно-гигиенические причины

Несоблюдение правил техники безопасности

Плохое техническое обслуживание оборудования

Повышенный уровень вибрации и шума

Нарушения в организации работ

Отсутствие контроля за соблюдением режима труда

Нарушения технологии

Конструкторские просчеты

Недостаточная освещенность   
помещения

Наличие вредных выбросов и   
излучений

Высокая/низкая температура помещений

**Производственный травматизм**

Производственная травма – травма, полученная работником на производстве. Повторение несчастных случаев, связанных с производством, называется производственным травматизмом. Производственные травмы делятся по виду локализации и тяжести. Различают травмы головы, лица, глаз, грудной клетки, позвоночника, конечностей, брюшной полости. Все эти травмы могут быть изолированными и множественными. Травмы бывают легкие, средней тяжести, тяжелые, крайне тяжелые (после них человек становится инвалидом) и летальные (приводящие к смерти).

Для предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний на предприятиях оборудуются кабинеты или уголки по технике безопасности, где размещаются плакаты, схемы, инструктивные материалы по технике безопасности, индивидуальные средства защиты, приборы для измерения шума, света, вибрации и т.п. В указанных материалах освещаются основные группы причин, вызывающих травматизм, и прежде всего организационные и технические. Организационные причины включают несоблюдение работающими правил техники безопасности, нарушения в организации работ, отсутствие надлежащего контроля за соблюдением режима труда при осуществлении технологического процесса. Для снижения травматизма по указанной причине все вновь принимаемые на работу лица проходят обязательный инструктаж по технике безопасности, сначала вводный, а затем на рабочем месте.

К причинам технического характера относят плохое техническое обслуживание оборудования, нарушения технологии, конструкторские просчеты, поэтому специально созданные комиссии проверяют знание технологии производства, специфики технического обслуживания оборудования. Переаттестация проводится в установленные для каждой специальности сроки.

Повышенный уровень вибрации и шума, недостаточная освещенность помещения, наличие вредных выбросов и излучений, высокая/низкая температура помещения, а также неудовлетворительное содержание бытовых помещений формируют группу санитарно-гигиенических причин. К предупредительным мерам по сокращению производственного травматизма по указанной причине относятся приобретение предприятием средств индивидуальной защиты, смывающих и обезвреживающих средств, приборов контроля за режимом труда и отдыха, а также проведение регулярных медицинских осмотров.

В качестве еще одной группы причин выделяют также и природные факторы, к которым относят стихийные бедствия и эпидемии.

Наиболее тяжело, по мнению специалистов, устранению поддаются производственно–экономические и социально-экономические причины, объединенные в группу экономических причин, так как личные проблемы персонала практически невозможно решить с помощью аттестации рабочих мест или обучения сотрудников соблюдению техники безопасности. А вот систематическое проведение лекций, бесед, инструктажей с использованием наглядных пособий, кинофильмов и телевизионных передач является действенным способом устранения психофизиологических причин, которые подразделяются на психологические и физиологические.

*Использован источник:* http://www.safteh.ru/img/course4\_8.gif

Инструмент проверки

*Природные   
факторы*

*Экономические   
причины*

*Психофизиологические причины*

ПРИЧИНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТРАВМАТИЗМА

Организационные причины

Технические   
причины

Санитарно-гигиенические причины

Несоблюдение правил техники безопасности

Плохое техническое обслуживание оборудования

Повышенный уровень   
вибрации и шума

Нарушения в организации работ

Отсутствие контроля за соблюдением режима труда

Нарушения технологии

Конструкторские просчеты

*Недостаточная освещенность помещения*

*Наличие вредных выбросов и   
излучений*

Высокая / низкая температура   
помещений

За каждый верно заполненный элемент схемы 1 балл.

***Максимальный балл 11 баллов.***