Задание подготовлено в рамках проекта АНО «Лаборатория модернизации образовательных ресурсов» «Кадровый и учебно-методический ресурс формирования общих компетенций обучающихся по программам СПО», который реализуется с использованием гранта Президента Российской Федерации на развитие гражданского общества, предоставленного Фондом президентских грантов.

**Разработчик**

Мироненко Артём Андреевич, ГАПОУ «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

**Назначение задания**

Обработка информации. Уровень I

МДК 01.01 Основы слесарного дела

Тема: Подбор заготовок для последующей обработки

Вы проходите практику в слесарной мастерской. Вам поручено изготовить компенсационную втулке с размерами 100 мм х 20 мм со сквозным отверстием 86 мм. Имеется две заготовки: цилиндр 103 мм х 50 мм и куб 101 мм х 101мм х 101мм.

Вы подошли к своему наставнику, который общался с мастером, и спросили, какую заготовку лучше взять в работу. Ваш вопрос вызвал спор.

Внимательно прочитайте краткую запись разговора.

*Вариант 1*

Сформулируйте и запишите вывод, который основывается на избегании риска получения брака, и прозвучавшие в его поддержку аргументы.

Не переписывайте текст источника дословно.

Вывод: следует использовать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Аргументы:

*Вариант 2*

Определите, в каких аспектах обсуждался вопросы выбора заготовок. Запишите, к какому выводу можно прийти, рассматривая каждый аспект в отдельности.

Не переписывайте текст источника дословно.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

*Диалог*

|  |  |
| --- | --- |
| Н: | Возьми куб. Установишь четырех кулачковый патрон, займет минут 20. И спокойно обрабатывай его в размер |
| М: | Возьми цилиндр. У сварщиков наплавь немного в плюс и обработай |
| Н: | Вообще-то у сварщиков своих заданий может быть тьма, сколько их ждать еще придется. У них свои дела есть, да и пока наплавку сделают… |
| М: | А сколько вы металла потеряете, протачивая куб! |
| Н: | После сварщиков придется еще и в ТВЧ деталь опускать… Вместе с наплавкой два часа уйдет. За эти два часа из куба ты сделаешь уже и другим делом займешься. Ну и в установке патрона попрактикуется… |
| М: | Пусть уж лучше подождет заготовку, чем столько метала переведет в стружку из куба |
| Н: | Стружку пожалел! |
| М: | У сварщиков тоже практиканты. Как раз по ним работа. Быстренько сделают. |
| Н: | Да уж, практиканты сделают… Не отплюешься |
| М: | А что там можно испортить-то?  А твой, между прочим, тоже на практике. Чуть просадит размеры, и всю заготовку выбрасывать. |
| Н: | Что сварщики могут? Свищ они могут! |
| М: | Н-да, надо бы без свищей… Ну свищ пустят, так его видно будет, сточит.  А про резцы ты подумал? Станок будет работать на удар, где мы резцы потом найдем, если что? Станок старый… Когда ты последний раз этот станок на удар использовал?! |
| Н: | Как сломает резец, так и починит. Будет ему зачет по практике |
| М: | Подаст чуть больше, и ресцедержатель вырвет, с этим что делать будем?! |
| Н: | Столько лет работало все, а сейчас вырвет… |
| М: | Ну да, на угол чуть больше подаст… и вообще, делай, как я сказал |

Инструмент проверки

*Вариант 1*

|  |  |
| --- | --- |
| Следует использовать **цилиндрическую** заготовку | 1 балл |
| Потому что даже при небольшой ошибке в размерах | 1 балл |
| квадратная заготовка будет непригодна для дальнейшей обработки, | 1 балл |
| тогда как цилиндрическую можно исправить наплавкой | 1 балл |
| ***Максимальный балл*** | ***4 балла*** |

*Вариант 2*

|  |  |
| --- | --- |
| С позиции экономии материалов | цилиндрическая |
| С позиции избегания риска получения брака (из-за низкой квалификации работника) | цилиндрическая |
| С позиции избегания риска порчи оборудования (из-за низкой квалификации работника) | цилиндрическая |
| С позиции экономии рабочего времени | квадратная |

Внимание! аспекты могут следовать в произвольном порядке

*Подсчет баллов*

|  |  |
| --- | --- |
| За каждый верно выделенный аспект | 2 балла |
| *Максимально* | *8 баллов* |
| За верный вывод в каждом аспекте | 1 балл |
| *Максимально* | *4 балла* |
| ***Максимальный балл*** | ***12 баллов*** |