Задание подготовлено в рамках проекта АНО «Лаборатория модернизации образовательных ресурсов» «Кадровый и учебно-методический ресурс формирования общих компетенций обучающихся по программам СПО», который реализуется с использованием гранта Президента Российской Федерации на развитие гражданского общества, предоставленного Фондом президентских грантов.

**Разработчик**

Мироненко Артём Андреевич, ГАПОУ «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

**Назначение задания**

Обработка информации. Уровень I

МДК 01.01 Основы слесарного дела

Тема: Подбор заготовок для последующей обработки

Вы проходите практику в слесарной мастерской. Вам поручено изготовить компенсационную втулке с размерами 100 мм х 20 мм со сквозным отверстием 86 мм. Имеется две заготовки: цилиндр 103 мм х 50 мм и куб 101 мм х 101мм х 101мм.

Вы подошли к своему наставнику, который общался с мастером, и спросили, какую заготовку лучше взять в работу. Ваш вопрос вызвал спор.

Внимательно прочитайте краткую запись разговора.

*Вариант 1*

Сформулируйте и запишите вывод, который основывается на избегании риска получения брака, и прозвучавшие в его поддержку аргументы.

Не переписывайте текст источника дословно.

Вывод: следует использовать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Аргументы:

*Вариант 2*

Определите, в каких аспектах обсуждался вопросы выбора заготовок. Запишите, к какому выводу можно прийти, рассматривая каждый аспект в отдельности.

Не переписывайте текст источника дословно.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

Если рассуждать с позиции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

то следует выбрать \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ заготовку.

*Диалог*

|  |  |
| --- | --- |
| Н: | Возьми куб. Установишь четырех кулачковый патрон, займет минут 20. И спокойно обрабатывай его в размер |
| М: | Возьми цилиндр. У сварщиков наплавь немного в плюс и обработай |
| Н: | Вообще-то у сварщиков своих заданий может быть тьма, сколько их ждать еще придется. У них свои дела есть, да и пока наплавку сделают… |
| М: | А сколько вы металла потеряете, протачивая куб! |
| Н: | После сварщиков придется еще и в ТВЧ деталь опускать… Вместе с наплавкой два часа уйдет. За эти два часа из куба ты сделаешь уже и другим делом займешься. Ну и в установке патрона попрактикуется… |
| М: | Пусть уж лучше подождет заготовку, чем столько метала переведет в стружку из куба |
| Н: | Стружку пожалел!  |
| М: | У сварщиков тоже практиканты. Как раз по ним работа. Быстренько сделают.  |
| Н: | Да уж, практиканты сделают… Не отплюешься |
| М: | А что там можно испортить-то? А твой, между прочим, тоже на практике. Чуть просадит размеры, и всю заготовку выбрасывать. |
| Н: | Что сварщики могут? Свищ они могут! |
| М:  | Н-да, надо бы без свищей… Ну свищ пустят, так его видно будет, сточит.А про резцы ты подумал? Станок будет работать на удар, где мы резцы потом найдем, если что? Станок старый… Когда ты последний раз этот станок на удар использовал?! |
| Н: | Как сломает резец, так и починит. Будет ему зачет по практике |
| М:  | Подаст чуть больше, и ресцедержатель вырвет, с этим что делать будем?! |
| Н: | Столько лет работало все, а сейчас вырвет… |
| М: | Ну да, на угол чуть больше подаст… и вообще, делай, как я сказал |

Инструмент проверки

*Вариант 1*

|  |  |
| --- | --- |
| Следует использовать **цилиндрическую** заготовку | 1 балл |
| Потому что даже при небольшой ошибке в размерах | 1 балл |
| квадратная заготовка будет непригодна для дальнейшей обработки, | 1 балл |
| тогда как цилиндрическую можно исправить наплавкой | 1 балл |
| ***Максимальный балл*** | ***4 балла*** |

*Вариант 2*

|  |  |
| --- | --- |
| С позиции экономии материалов | цилиндрическая |
| С позиции избегания риска получения брака (из-за низкой квалификации работника) | цилиндрическая |
| С позиции избегания риска порчи оборудования (из-за низкой квалификации работника) | цилиндрическая |
| С позиции экономии рабочего времени | квадратная |

Внимание! аспекты могут следовать в произвольном порядке

*Подсчет баллов*

|  |  |
| --- | --- |
| За каждый верно выделенный аспект | 2 балла |
| *Максимально* | *8 баллов* |
| За верный вывод в каждом аспекте | 1 балл |
| *Максимально* | *4 балла* |
| ***Максимальный балл*** | ***12 баллов*** |